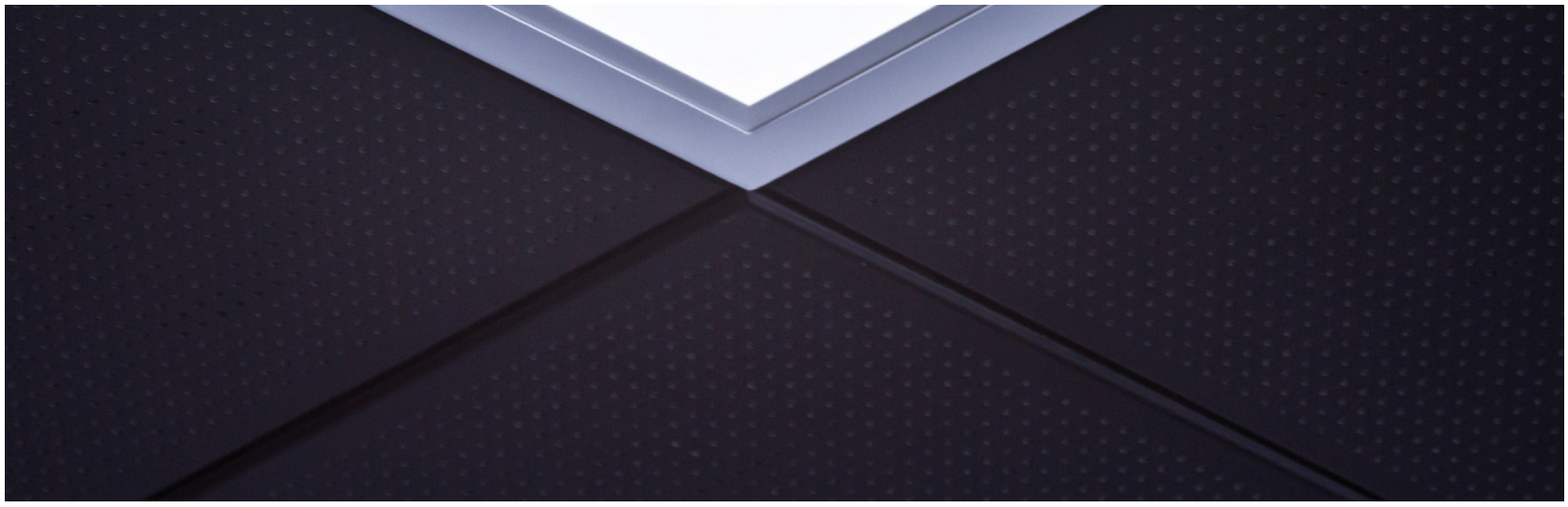


Bandeja Sicilia Clip-In
/THU

La bandeja THU **Sicilia Clip-In** ofrece un espacio continuo gracias al sistema de perfilería oculta THU. Los principales formatos se dividen en retículas de 600x600, 600x1200 y 1200x300mm posibilitando la adaptación en ambientes diferentes. Lo facilidad de registro del techo permite el acceso a todo tipo de instalaciones.

Los diferentes perforados ofrecen mejoras acústicas para aquellos espacios que lo requieran; además la incorporación del velo acústico o de la fibra mineral completa la eficacia del conjunto. Las placas se fabrican en acero galvanizado prelacado o aluminio prelacado de gran resistencia y durabilidad.

Además, hay disponibilidad de una gama de colores que permite la personalización de espacios y combinaciones originales, con unos resultados de ambientes con estética de vanguardia.

Kingspan | THU ceiling solutions

THU/ Bandeja Sicilia

FICHA DEL DOCUMENTO

VERSIÓN DEL DOCUMENTO
Versión 02 / 03-11-2026

VERSIÓN ACTUALIZADA

Para acceder a la versión más reciente del documento escanee este QR.

THU Ceiling Solutions se reserva el derecho a modificar el contenido de este documento sin previo aviso. Se ha procurado que el contenido de esta publicación sea exacto, pero THU Ceiling Solutions no se hace responsable de los errores ni de la información que pueda inducir a error. Las sugerencias sobre el uso final o la aplicación de los productos o métodos de trabajo son meramente informativas y THU Ceiling Solutions no acepta ninguna responsabilidad al respecto.

Kingspan | THU ceiling solutions

INFO/ **Bandeja Sicilia**

DESCRIPCIÓN GENERAL

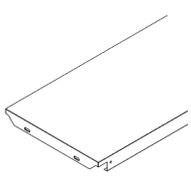
Techo técnico THU conformado por bandejas metálicas de cantos biselados con superficie lisa o perforada, sustentadas por perfilería oculta compuesta por perfiles triangulares, piezas de cuelgue y/o crucetas (según sistema de montaje).

Sistema de paneles conformados por embutición, fabricadas en acero galvanizado/aluminio en formatos de 300x600mm, 600x600mm, 600x1200mm y 300x1200mm. Tambien existe la posibilidad de suministrar Bandejas abatibles en formato 600x600mm y 300x1200mm, las cuales facilitan los registros sin tener que extraer completamente la placa del Perfil.

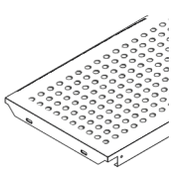
Elemento	Material	Espesor	Superficie	Formato (mm)
Perfil triangulo oculto	acero	0,6mm	lisa	26x30x4000 mm
Bandeja Sicilia	acero/aluminio	0,5-0,6mm	lisa / perforada	300x600x27,6mm
Bandeja Sicilia	acero/aluminio	0,5-0,6mm	lisa / perforada	600x600x27,6mm
Bandeja Sicilia	acero/aluminio	0,5-0,6mm	lisa / perforada	600x1200x27,6mm
Bandeja Sicilia	acero/aluminio	0,5-0,6mm	lisa / perforada	300x1200x27,6mm

PERSONALIZACIÓN

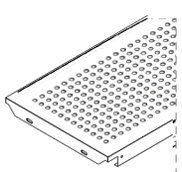
perforaciones



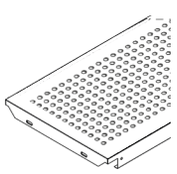
Lisa



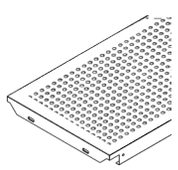
Circular Ø6mm
17% perforación



Circular Ø2,5mm
U | 13% perforación



Circular Ø2mm
U | 9% perforación
ML | 19% perforación



Circular Ø1,5mm
U | 11% perforación
ML | 5% perforación

colores estándar

Silver 9006

Blanco AL

Blanco 9003

Blanco 9010

Otros colores y perforaciones consultar.

MATERIAS PRIMAS

Características de las materias primas.

Bandejas conformadas mediante perfilado en frío, fabricadas con chapa de acero prelacado de 0,50mm o de aluminio de 0,6mm de espesor. Todas las bandejas son suministradas con film adhesivo de protección que garantiza su calidad durante el proceso de fabricación. El acabado de las bandejas es prelacado en poliéster con un espesor de capa de 25 micras en color Blanco y Silver. Este tipo de acabado se caracteriza por una gran resistencia a la corrosión y alta durabilidad (retención de brillo y color). Existe la posibilidad de proporcionar las bandejas en cualquier otro color bajo condiciones especiales de suministro.

PRESTACIONES

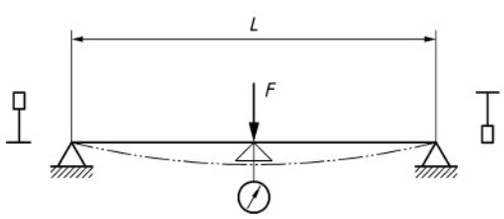
Caracteristicas Esenciales	Prestaciones	Especificaciones Técnicas Armonizadas
Reacción al Fuego	A1	UNE-EN 13501-1:2019
Contenido Amianto	No contiene	-
Capacidad portante perfil triangulo oculto	Momento flector admisible (Clase 2) $3{,}11x10^4$ N·mm Rigidez a flexión EI (Clase 2) $1{,}17x10^9$ N·mm^2	UNE EN 13964:2006
Durabilidad	Clase B	UNE-EN 13964:2016

PROPIEDADES

Ensayos Mecánicos en AIMME (UNE-EN 13964:2006).

Ensayo de AIMME S07-00098 de flexión de perfil triangulo: Se realizan 10 ensayos a flexión de perfiles triangulo con una longitud de vano de 1500 mm
para una deflexión de la Clase 2.

Figura 1



a) Sección en T en posición positiva

Leyenda
F Carga
L Vano

- Deflexión permanente máxima permitida = 5mm.
- Deflexión permanente media = 0,06mm
- Rigidez a flexión EI (Clase 2) = $1{,}17x10^9$ N·mm^2
- Momento Flector Admisible (Clase 2) = $3{,}11x10^4$ N·mm

Figura 2

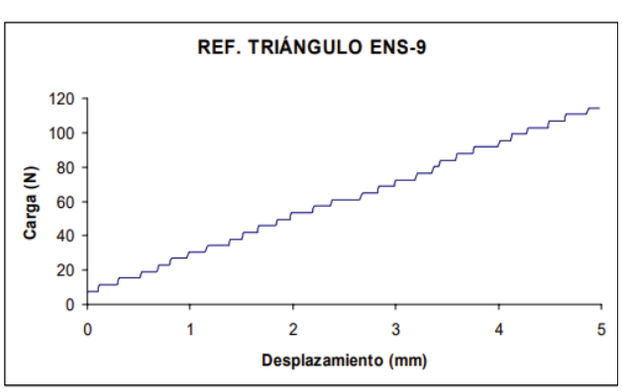
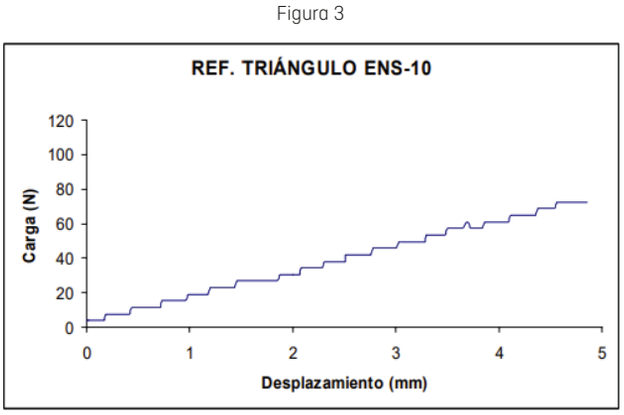


Figura 3



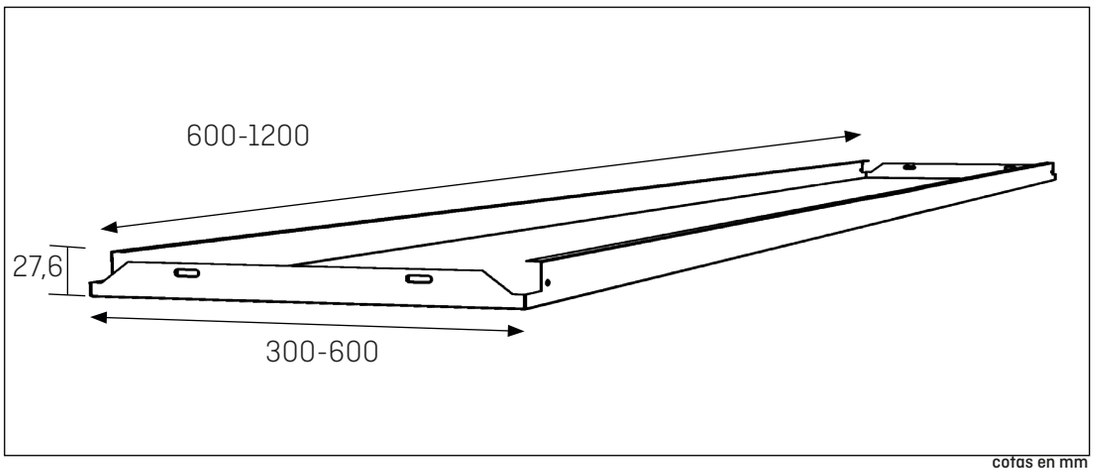
Ensayos de Reacción al Fuego en AFITI (UNE-EN 13501-1:2019) Sicilia.
Ensayo 4161T20-2 ACERO y 4205T20-2 ALUMINIO. Resultado Euroclase A1. Producto no combustible (sin contribución al fuego).

Reacción al Fuego de materia prima Royalin (DIN EN 13501-1) Velo 0,2mm (Acoustic Nonwoven R6/40 FF)
Resultado Euroclase A1. Producto no combustible (sin contribución al fuego).

GEOMETRÍA

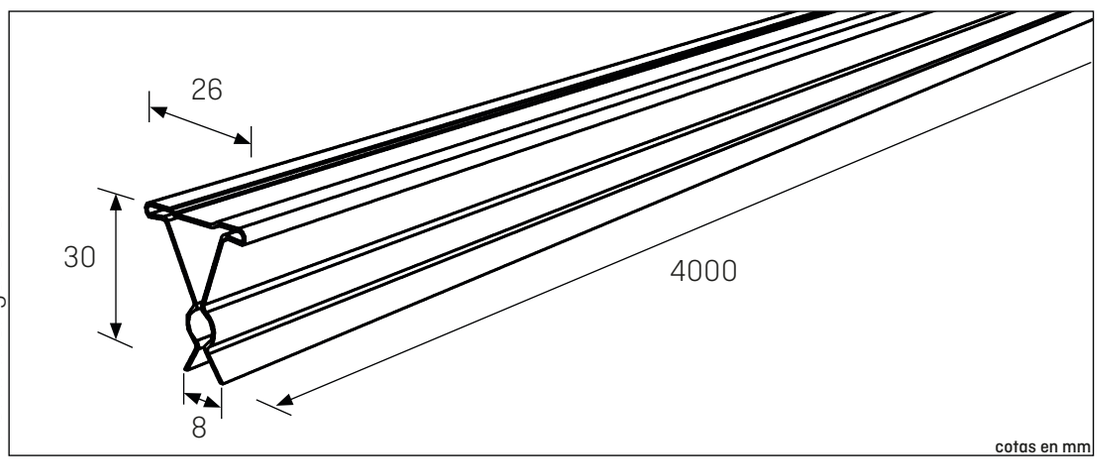
Elementos portantes en configuraciones de montaje estandar.

Bandeja Sicilia



cotas en mm

Perfil Triangulo Oculto

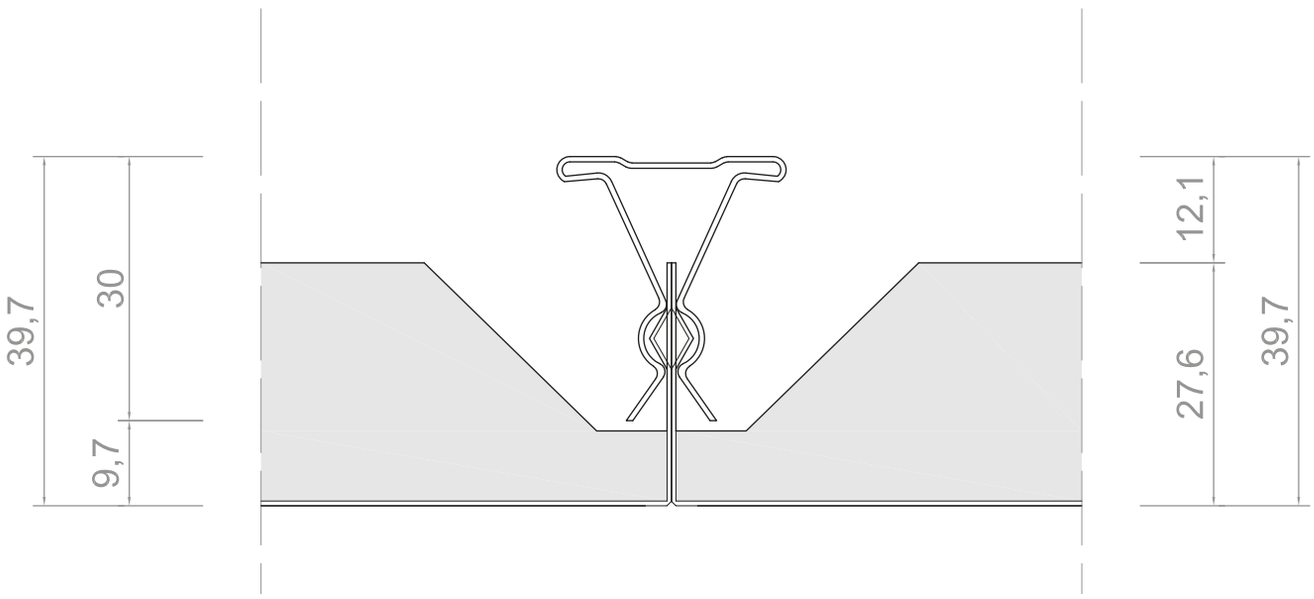


cotas en mm

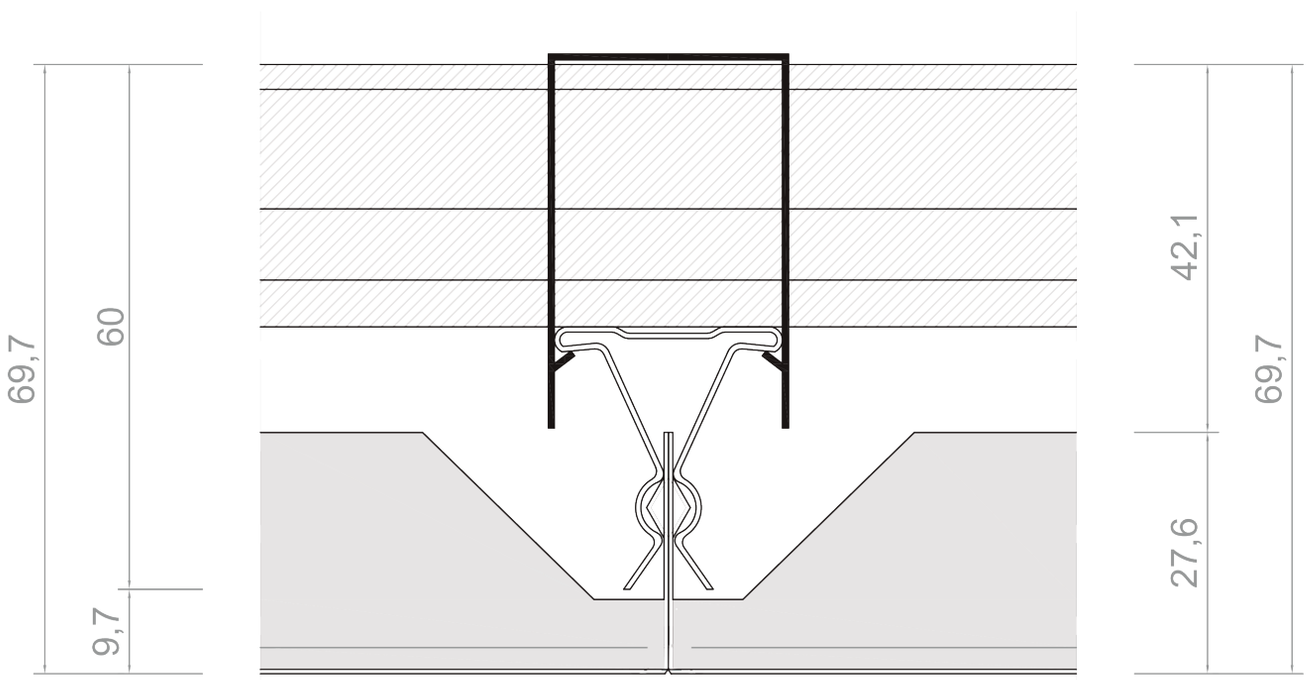
MONTAJE/ **Bandeja Sicilia**

DESCRIPCIÓN DE MONTAJE

Las bandejas metálicas encajan en perfiles de forma triangular que cuelgan del forjado superior mediante un sistema de varillas roscadas. Las piezas de cuelgue acoplan como una guía sobre el perfil triángulo THU, quedando oculto y permitiendo un techo continuo y registrable.



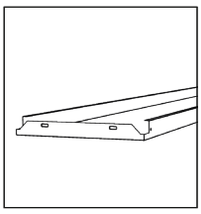
Detalle Clip-in



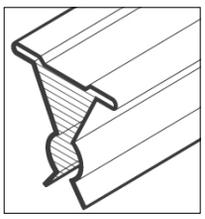
Detalle cruceta

MATERIALES

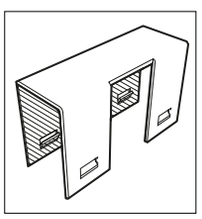
Elementos portantes, complementos y accesorios en configuraciones de montaje estandar.



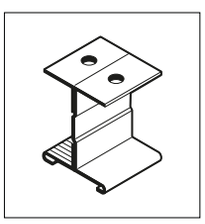
1)Bandeja Sicilia.
Elementos principales del techo fabricados en acero prelacado de 0,5 mm y aluminio de 0,6mm de espesor y 300 ó 600mm de ancho nominal por 600 ó 1200mm de largo nominal.



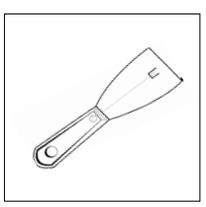
2) Perfil triangulo.
Perfil soporte de acero galvanizado. Dispone de de los bordes de alas plegadas verticalmente en sus extremos, que permiten el apoyo y enclavamiento de las pestañas de cuelgue de la lama Murano. El perfil se suspende mediante varilla roscada y el accesorio de cuelgue. Largo máximo de 3800mm.



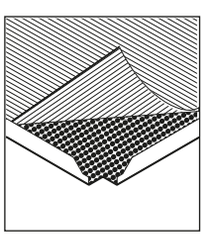
3) Cruceta.
Pieza metálica utilizada como unión entre los perfiles triángulo superiores e inferiores que permite el desplazamiento de estos últimos debajo de los primeros facilitando el montaje de las bandejas.



4) Pieza de cuelgue.
Pieza de cuelgue del perfil triangular diseñado para el uso de varillas roscadas de sustentación. Se coloca como una guía sobre el perfil triangular.



5) Espatula de extracción.
Herramienta que permite la fácil extracción de las placas de perfilería oculta sin dañarlas.



6) Velo acústico
Fijado mediante un adhesivo de activación térmica en la cara superior de la lama, el velo acústico, evita la deposición de polvo y suciedad originada por las corrientes de aire en el interior del plenum, además de mejorar ligeramente la absorción acústica. Tiene 0,2mm de espesor.

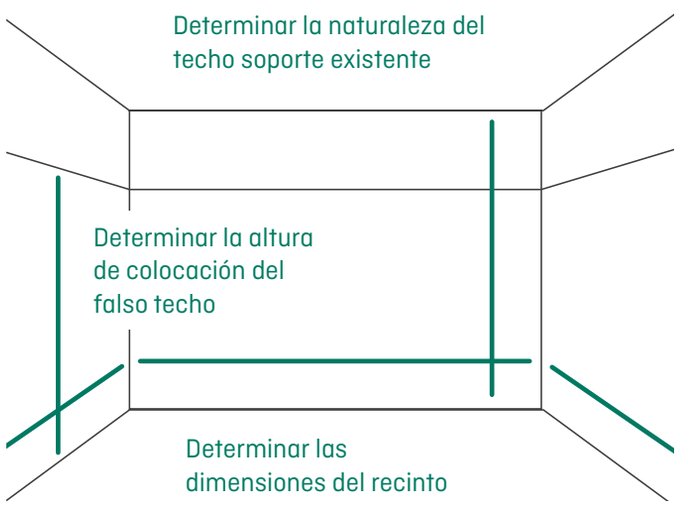
PROCEDIMIENTO DE MONTAJE

Una vez se cumplen las condiciones de instalación requeridas (cerramientos y otras instalaciones ya terminadas y limpieza) se procede a la colocación del techo siguiendo los siguientes pasos:

1) Determinar la naturaleza del soporte superior (hormigón, acero, etc.) para adaptar los elementos de fijación al mismo.

Calcular las dimensiones del recinto a cubrir y se determina la altura a la que va a quedar el techo. Marcar en las paredes (en todo el perímetro del recinto) la altura a la que se desea colocar el techo. Esto se puede realizar utilizando el tiralíneas o cualquier tipo de nivel láser.

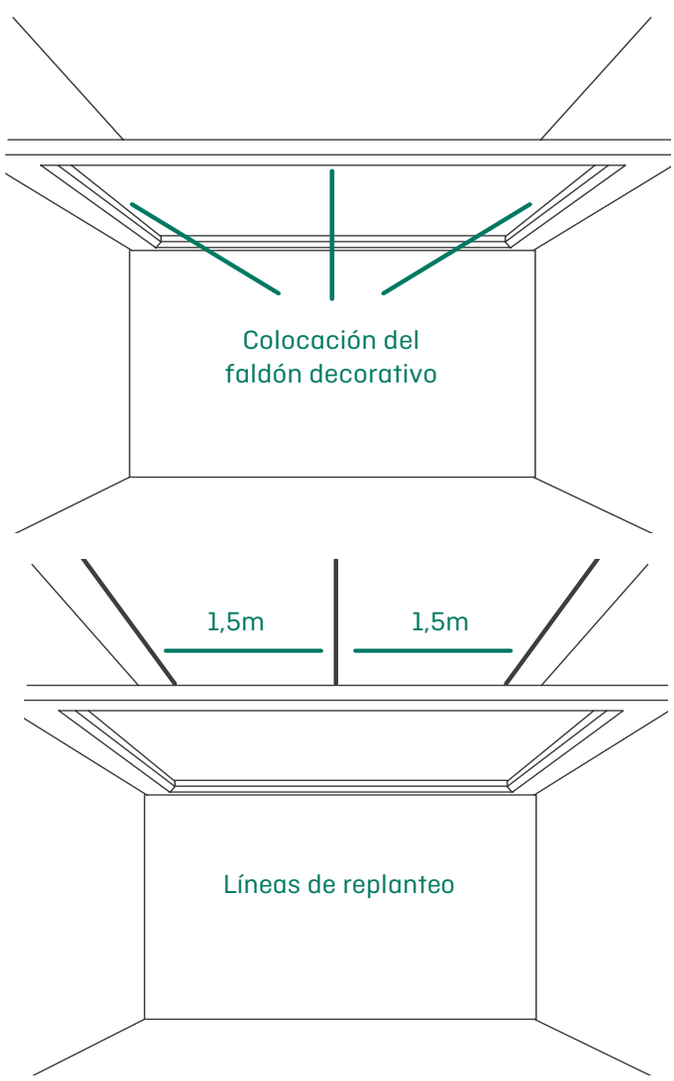
1



2) Colocar faldón o faja decorativa y marcar en el techo las líneas por las que discurrirán los primarios y donde se instalarán los cuelgues de sustentación.

Se aconseja la colocación de un faldón decorativo para adaptar el alineamiento y dimensionamiento de las lamas en el recinto y de este modo evitar el corte a medida de todas las lamas.
A continuación, marcar en el techo las líneas (de replanteo) por las que discurrirán los perfiles triangulares superiores y por tanto donde se instalarán los cuelgues para su sustentación.
Colocar dichas líneas paralelas a la dimensión más grande del recinto separadas una distancia de 1,5 m.

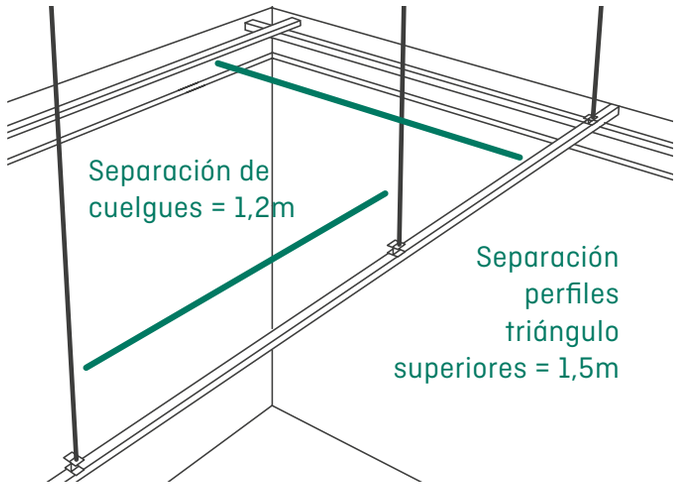
2

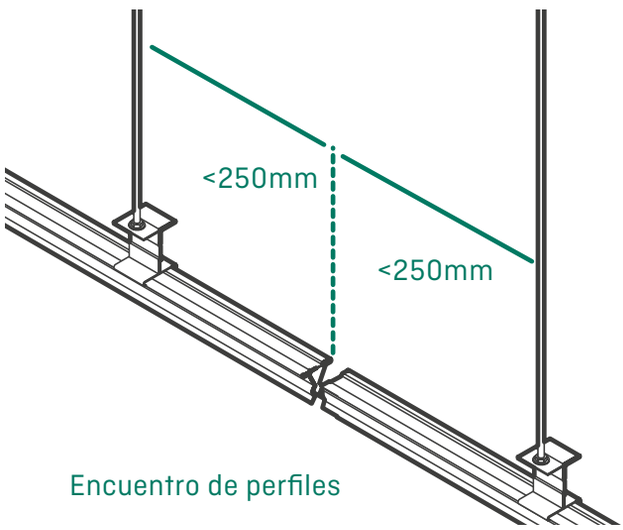


3) Colocación de estructura primaria superior.

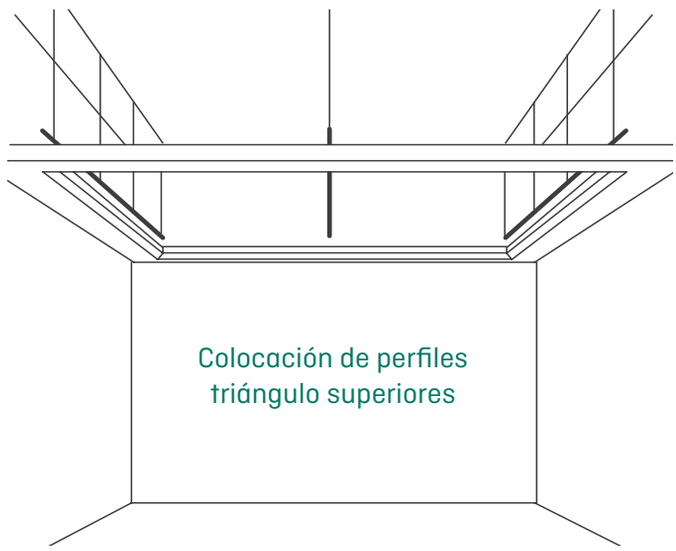
Anclar los cuelgues al soporte superior según el tipo de sujeción. Para cada perfil triangular debe existir al menos un cuelgue a menos de 25cm cada uno de sus extremos. La separación entre cuelgues será máximo de 1,2m. Se montan los perfiles triangulares siguiendo las líneas del replanteo. Se aconseja, en un principio, colocar los cuelgues de los extremos de cada perfil triangular y una vez nivelada la perfilería colocar los cuelgues intermedios separadas una distancia de 1,5m.

3





Encuentro de perfiles



Colocación de perfiles
triángulo superiores

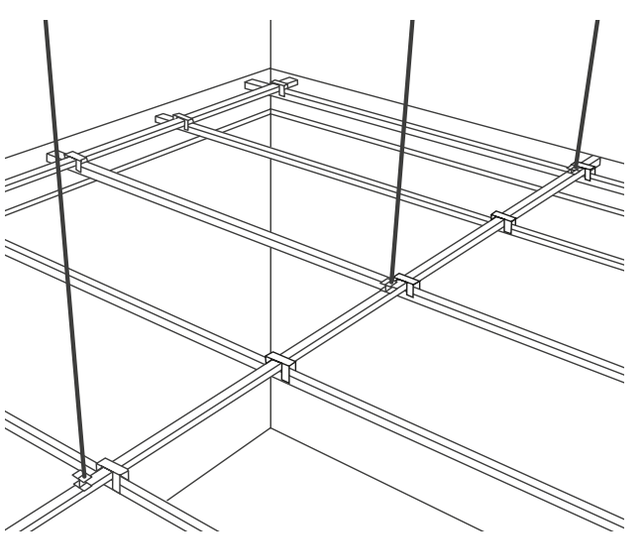
4) Colocación de estructura primaria inferior.

Colocar los perfiles triángulo inferiores usando las piezas de cruceta. Una vez colocados, comprobar que la estructura ha quedado completamente nivelada, para ello reajustar los cuelgues de forma que estos queden completamente estables y fijados al soporte superior (nivelación definitiva).

4

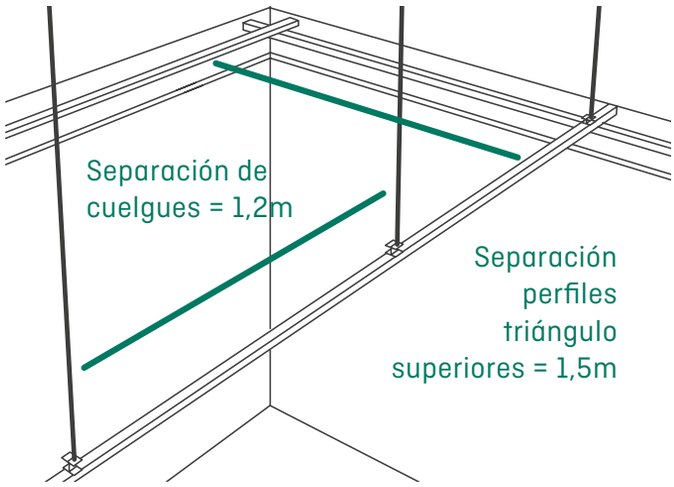


Colocación de perfiles
triángulo inferiores

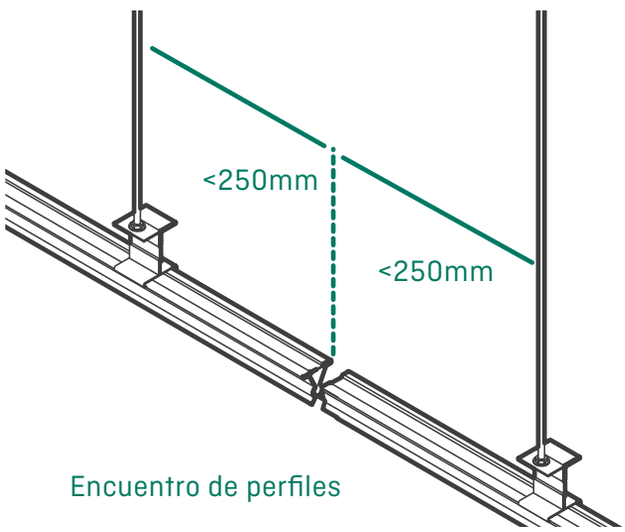


5) Colocación de estructura primaria superior.

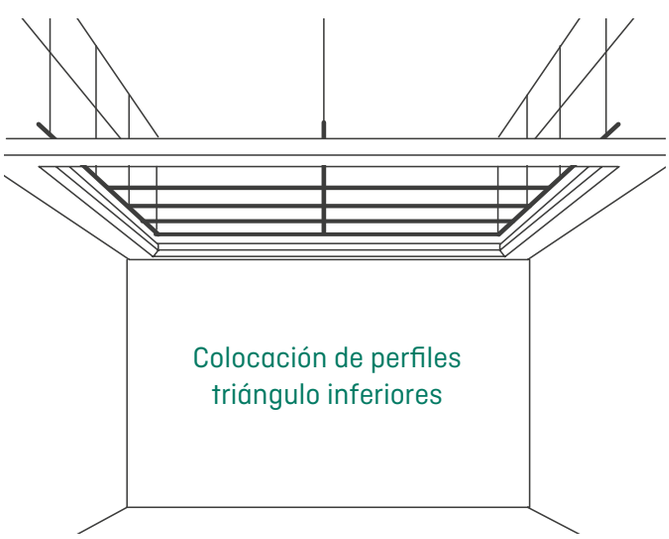
Anclar los cuelgues al soporte superior según el tipo de sujeción. Para cada perfil triangular debe existir al menos un cuelgue a menos de 25cm cada uno de sus extremos. La separación entre cuelgues será máximo de 1,2m.

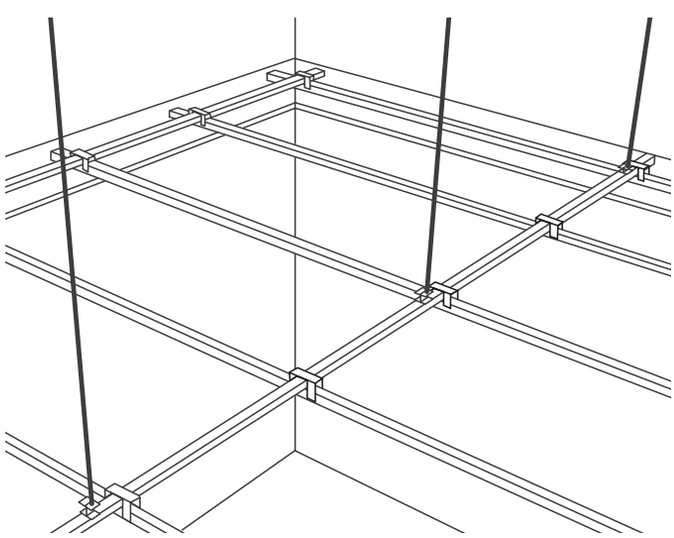






Se montan los perfiles triangulares siguiendo las líneas del replanteo. Se aconseja, en un principio, colocar los cuelgues de los extremos de cada perfil triangular y una vez nivelada la perfilería colocar los cuelgues intermedios.

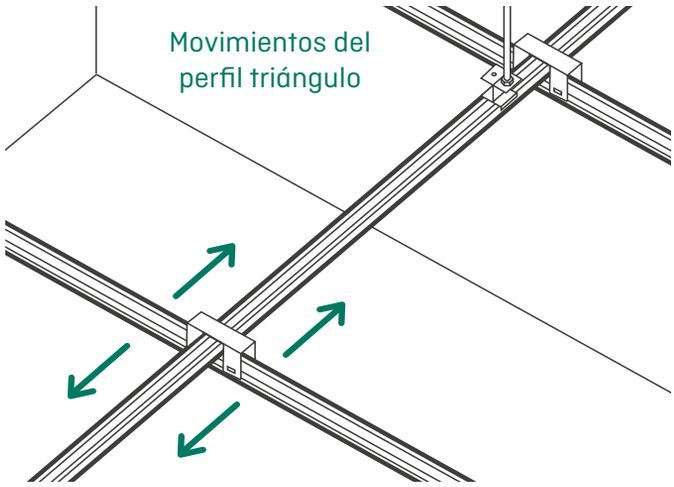




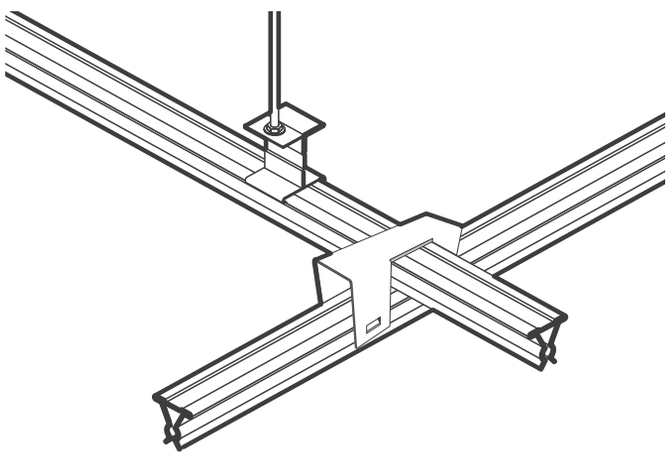
Colocar los perfiles triángulo inferiores usando las piezas de cruceta y comprobar que la estructura ha quedado completamente nivelada, para ello ajustar los cuelgues de forma que estos queden completamente nivelados y fijados al soporte superior (nivelación definitiva).

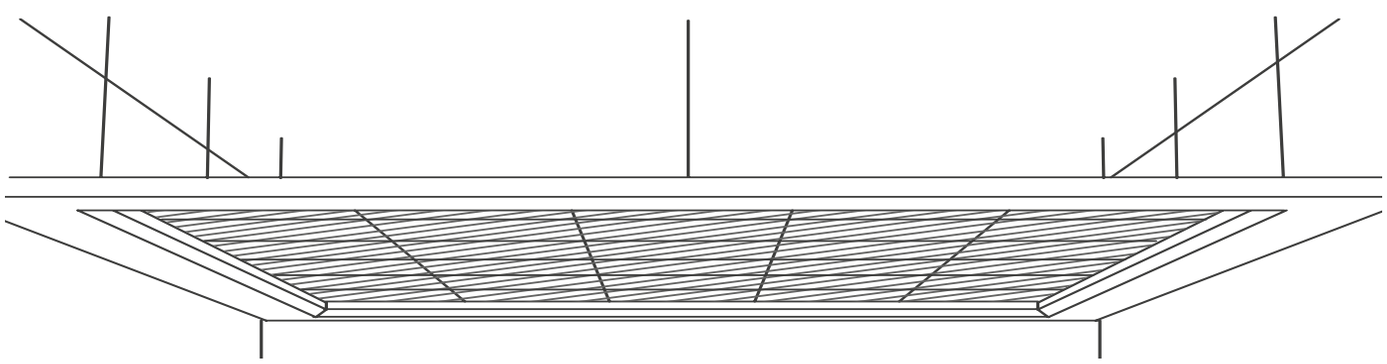
6) Regulación de crucetas y colocación de bandejas.

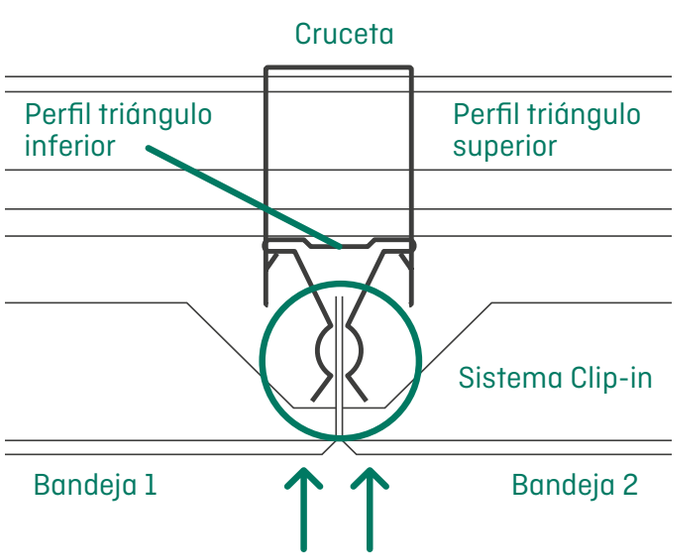
La ventaja, en comparación a la instalación sin crucetas, reside en que los perfiles triángulo inferiores pueden moverse lateralmente gracias a las piezas cruceta lo que facilita enormemente la instalación de las lamas.

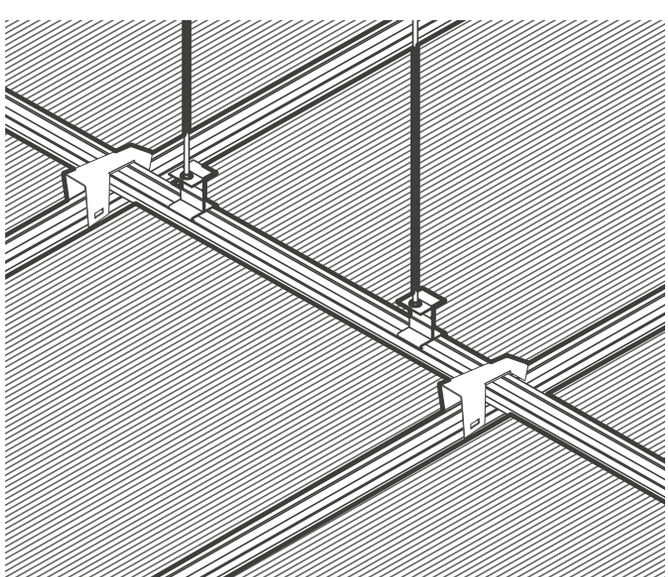


Insertar los elementos individuales en los perfiles triángulo inferiores mediante una ligera presión. Se deben insertar en los perfiles triángulo inferiores los lados cortos de la bandeja, pues estos son los que disponen de embuticiones rectangulares para una correcta instalación del techo. Llevar cada uno de los elementos a tope de la inserción en cada uno de los lados, hasta que queden enrasados.







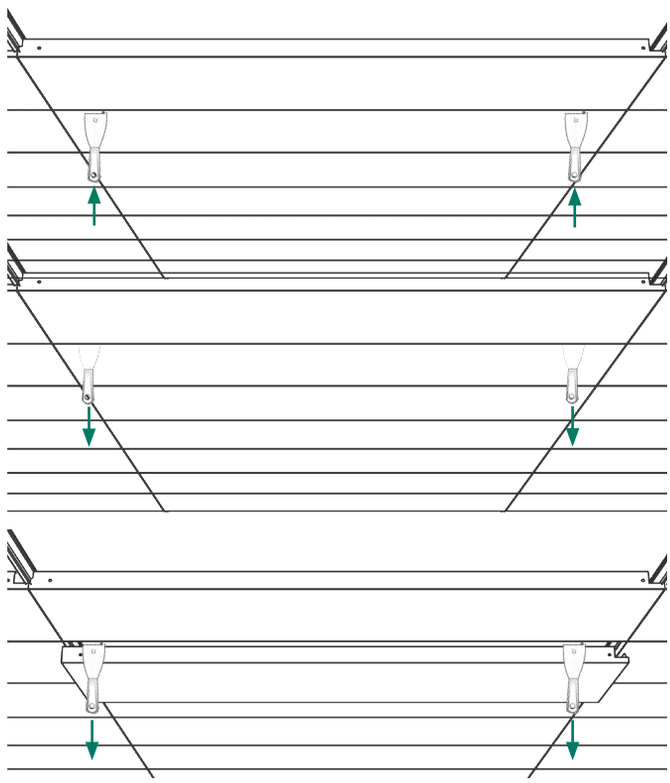


7) Registro de bandejas.

La extracción, o registro, de una o varias bandejas debe realizarse con un util específico que permite realizar el proceso sin generar daños a los elementos manipulados. Las espatulas de extracción se introducen en lado de la bandeja no insertada en el perfil triangulo, cerca de la inserción en el perfil triangulo, siendo necesario utilizar dos útiles al mismo tiempo para extraer la bandeja con garantías de no dañarla.

La extracción se realiza estirando de los dos extremos simultaneamente y cuando se quiere volver a colocar la baneja solo que hay que repetir el proceso de montaje inicial.

7



REQUISITOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

- Los elementos de techos THU estar almacenados bajo cubierta y se debe evitar que tengan contacto directo con el agua, nunca deben almacenarse a la intemperie o semi-intemperie.
- Los techos registrables THU Perfil se colocan en la última fase de construcción, es decir, cuando ya se han colocado todos los cerramientos y las instalaciones ya han sido ubicadas.
- Es necesario que el recinto donde vaya colocarse el techo esté limpio y libre de obstáculos que dificulten el procedimiento de instalación.
- Se recomienda un tiempo de almacenaje NO superior a los 3 meses.

ALMACENAMIENTO E INSTALACIÓN

- Los elementos de cualquier sistema THU deben ser almacenados en zonas secas, lejos de fuentes de calor, bien ventiladas y protegidas de la luz directa del sol y de la lluvia.
- Los productos THU son productos testados y ensayados para su uso en ambiente interior, sin exposición directa a las inclemencias del tiempo ni a los ciclos de temperatura-higrometría derivados de la interperie.
- La instalación comenzara siempre que el edificio (o el area correspondiente del mismo) sea estanco al viento y al agua, así como tiene que haber desaparecido cualquier resto de húmedad y las condiciones ambientales tendrán que ser adecuadas en temperatura (de 15 a 25°C) y humedad (del 35 al 70%).
- Una vez instalado cada elemento, no deberá presentar ningún resto de embalaje, film protector, señal superficial o mancha de manipulación.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

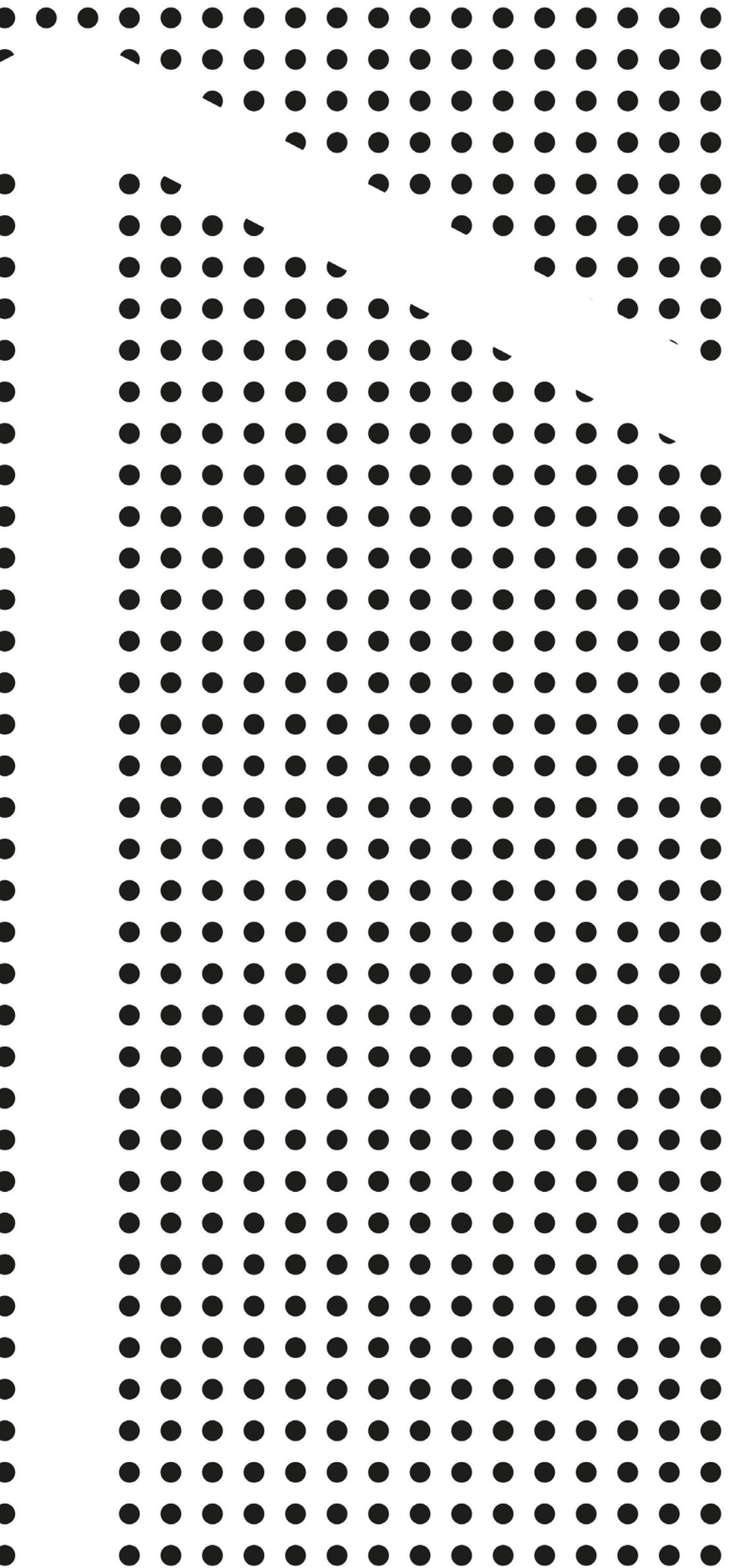
- Únicamente limpieza con agua jabonosa (jabón neutro sin ceras o abrillantadores añadidos) y aclarado.
- NO utilizar disolventes ni desengrasantes.
- Secar las superficies con exceso de agua con un paño suave, asegurandose que no se dañe la superficie del producto.

SUMINISTRO

- Bandeja Sicilia 300x600 mm -> 20 ud/caja, 560 ud/palet.
- Bandeja Sicilia 300x1200 mm -> 10 ud/caja, 300 ud/palet.
- Bandeja Sicilia 600x600 mm -> 10 ud/caja, 280 ud/palet.
- Bandeja Sicilia 600x1200 mm -> 6 ud/caja, 78 ud/palet.
- Perfil triangulo oculto 4000mm -> 10 ud/caja, 480 ud/palet.

GESTIÓN DE RESIDUOS

- Para la correcta gestión de los residuos es necesario contactar con un gestor autorizado, usar los puntos de almacenaje en obra indicados por la D.F. y/o depositar los residuos en los contenedores públicos dispuestos para ello de cartón, plástico, vidrio y basura común.



Masía de Monte Alcedo Parcela, 4.3
P.I Masía Baló, 46394
Ribarroja del Turia, Valencia

Teléfono: 96 134 05 44
Fax: 96 166 78 21

info@thu.es
www.thu.es